

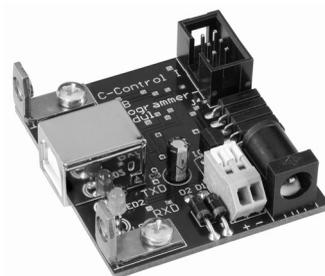
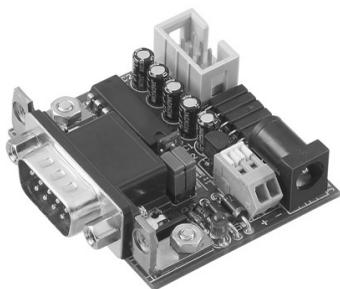


C-Control I Schnittstellen- / Programmiermodul 2.0 RS232

Best.- Nr. 19 88 34

USB

Best.- Nr. 19 83 18



CONRAD **ELECTRONIC**

Diese Bedienungsanleitung gehört zur C-Control I Produktserie. Sie enthält wichtige Hinweise zur Inbetriebnahme und Handhabung. Achten Sie hierauf, auch wenn Sie diese Produkte an Dritte weitergeben.

Heben Sie deshalb diese Bedienungsanleitung zum Nachlesen auf!

Bei Schäden die durch Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung entstehen, erlischt der Garantieanspruch. Für Folgeschäden die daraus resultieren, übernehmen wir keine Haftung.

Einführung

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,
wir bedanken uns für den Kauf des C-Control I Produkts.

Mit diesem Baustein haben Sie ein Produkt erworben, welches nach dem heutigen Stand der Technik entwickelt und gefertigt wurde.

Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der geltenden europäischen und nationalen Richtlinien. Die Konformität wurde nachgewiesen, die entsprechenden Erklärungen und Unterlagen sind beim Hersteller hinterlegt.

Um diesen Zustand zu erhalten und einen gefahrlosen Betrieb sicherzustellen, müssen Sie als Anwender diese Bedienungsanleitung beachten!

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Technische Beratung

Wir möchten Sie jedoch bitten, vor einer Anfrage noch einmal die Bedienungsanleitungen, die Online- Hilfen der Programmiersoftware, die Text- und Beispieldateien und nach Möglichkeit die Informationsseiten im Internet unter:

<http://www.c-control-support.de>

zu studieren.

Deutschland: ***Tel. 0180/5 31 21 16 oder 09604/40 88 47***
Fax 09604/40 88 48
e-mail: tkb@conrad.de
Mo. - Fr. 8.00 bis 18.00 Uhr

Österreich: ***Tel. 0 72 42/20 30 60 · Fax 0 72 42/20 30 66***
e-mail: support@conrad.at
Mo. - Do. 8.00 bis 17.00 Uhr,
Fr. 8.00 bis 14.00 Uhr

Schweiz: ***Tel. 0848/80 12 88 · Fax 0848/80 12 89***
e-mail: support@conrad.ch
Mo. - Fr. 8.00 bis 12.00 Uhr,
13.00 bis 17.00 Uhr

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Schnittstellen-/Programmiermodule 2.0 sind zur Programmierung der C-Control I Steuercomputer mit einem PC ohne ein Application-Board geeignet. Die RS232 Version kann außerdem als Serielle RS232-Schnittstelle in Ihrer Applikation verwendet werden.

Die Schnittstellen-/Programmiermodule sind für folgende C-Control I Units geeignet:

Unit-M 2.0	Best.-Nr. 19 88 22	neue Generation
Unit-M 1.2	Best.-Nr. 19 88 09	neue Generation
Unit-M 1.1	Best.-Nr. 95 05 56	alte Generation

Die Produkte können zusammen mit den C-Control I Einheiten und dem angebotenen Zubehör in beliebige technische Systeme integriert werden, die nicht industriellen, medizinischen, gesundheits- oder Lebenssichernden Zwecken dienen oder durch deren Betrieb Gefahren für Personen oder Sachwerte entstehen können.

Der Einsatzbereich ist auf geschlossene, trockene Räume begrenzt. Der Kontakt mit Feuchtigkeit ist unbedingt zu vermeiden. Das Produkt ist nicht für die Verwendung im industriellen Einsatz geeignet.

Für eine andere Verwendung als zuvor beschrieben, ist das Produkt nicht zugelassen. Darüber hinaus kann dies mit Gefahren, wie z.B. Kurzschluss, Brand, elektrischer Schlag, usw. verbunden sein.

Die Programmierung erfolgt über Software. Diese Software finden Sie auf der C-Control I Installations- CD und im Internet unter <http://www.c-control-support.de>

Lieferumfang

Programmiermodul
Anschlusskabel
Installations- CD
Bedienungsanleitung

Wartung und Pflege

Das Produkt sollten nur mit einem leicht feuchten Tuch, oder einem Pinsel gereinigt werden. Verwenden Sie auf keinen Fall aggressive Reinigungsmittel oder chemische Lösungen, da sonst das Produkt beschädigt werden könnte.

Entsorgung

Sollte das Produkt nicht mehr funktionstüchtig und eine Reparatur nicht mehr möglich sein, beachten Sie Bitte beim Entsorgen die allgemein geltenden gesetzlichen Vorschriften.

Sicherheitshinweise



Bei Schäden die durch Nichtbeachten dieser Bedienungsanleitung verursacht werden, erlischt der Garantieanspruch! Für Folgeschäden übernehmen wir keine Haftung! Bei Sach- oder Personenschäden, die durch unsachgemäße Handhabung oder Nichtbeachten der Sicherheitshinweise verursacht werden, übernehmen wir keine Haftung! In solchen Fällen erlischt jeder Garantieanspruch.

Aus Sicherheits- und Zulassungsgründen (CE) ist das eigenmächtige Umbauen und/oder Verändern dieses Produktes nicht gestattet.

Elektrische Geräte gehören nicht in Kinderhände. Lassen Sie in Anwesenheit von Kindern besondere Vorsicht walten. Kinder könnten versuchen, Gegenstände in Stromversorgungen zu stecken. Es besteht die Gefahr eines lebensgefährlichen elektrischen Schlages. Dieses Produkt ist kein Spielzeug und gehört deshalb nicht in Kinderhand.

Diese Produkte sind nicht für Kinder unter 14 Jahren geeignet.

Das Produkt darf keinen hohen Temperaturen, starken Vibrationen, starken Magnetfeldern, oder hoher Feuchtigkeit ausgesetzt werden.

Trennen Sie die Stromversorgung der C-Control I Produkte vom Netz,

- bevor Sie die Produkte reinigen
- wenn Sie die Produkte unbeaufsichtigt lassen
- bei Gewitter
- bei allen Anschluss und Konfigurationsarbeiten

Bei Kurzschlüssen in der Versorgungsspannungszuführung besteht Brandgefahr!

Die maximalen Eingangsgrößen gemäß den Spezifikationen in den Technischen Daten dürfen nicht überschritten werden. Die Produkte nicht in Räumen oder Umgebungen einzusetzen, in denen brennbare oder ätzende Gase, Dämpfe oder Stäube vorhanden sind oder vorhanden sein können. Nachdem das Produkt von einem kalten in einen wärmeren Raum gebracht wurde, darf es nicht sofort in Betrieb genommen werden. Das möglicherweise entstandene Kondenswasser könnte dabei zur Zerstörung des Gerätes führen.

Wird Ihre C-Control I Anwendung im Freien installiert, ist auf möglichen Blitzeinschlag zu achten. Montieren Sie Ihre Anwendung nie an besonders Blitz gefährdeten Stellen, wie auf freien Bergkuppen, Dächern von Gebäuden, einzeln stehenden Masten oder Bäumen. Direkte und Einschläge in der Nähe elektrischer/elektronischer Geräte können zu deren Zerstörung oder Fehlfunktionen führen. Für Schäden durch Blitzeinschlag können wir keine Haftung übernehmen!

Besonders in trockener Luft kann sich der menschliche Körper elektrostatisch aufladen. Beim Kontakt mit leitenden Gegenständen baut sich diese Ladung mit einem kleinen Funken ab. Solche Entladungen beim Berühren elektronischer Bauelemente können diese zerstören. Vermeiden Sie daher jeden unnötigen Kontakt mit den Produkten oder angeschlossenen Baugruppen. Vor jedem Zugriff sollten Sie einen großen, geerdeten Gegenstand berühren (z. B.: unisolierte Stelle eines PC-Metallgehäuses, eine Wasserleitung oder ein Heizungsrohr), um eventuelle Aufladungen abzubauen.

Eine Reparatur darf nur durch eine Fachkraft erfolgen, die mit den damit verbundenen Gefahren bzw. einschlägigen Vorschriften vertraut ist.

Lassen Sie das Verpackungsmaterial nicht achtlos liegen, Plastikfolien/-tüten, Formteile aus Styropor usw., können für Kinder zu einem gefährlichen Spielzeug werden.

Allgemeines / Montage

Der C-Control I Steuercomputer braucht für das Laden eines kompilierten Programms eine Verbindung über eine Schnittstelle zu Ihrem PC. Die Schnittstelle zwischen PC und dem Steuercomputer arbeitet bidirektional, über sie werden neben den Befehlscodes zur Programmierung eines Anwender- Programms auch einige Konfigurations- und Steuerbefehle sowie Statusinformationen übertragen. Prinzipiell ist eine Verbindung von PC und Steuercomputer nur zur Programmierung erforderlich. Anschließend kann der Steuercomputer in die Zielapplikation eingesetzt werden und dort eigenständig arbeiten. Die Verbindung zum PC kann allerdings auch während der Arbeit in der Zielapplikation bestehen bleiben und z.B. zur Übertragung von Messdaten benutzt werden (nur RS232). Alle Verbindungen sollten grundsätzlich im spannungsfreien Zustand hergestellt werden.

Montage

Die Schnittstellen-/Programmiermodule sind mechanisch so ausgelegt, dass sie auch in Ihrer Zielapplikation fest mit einem Gerätegehäuse verschraubt werden können, wenn Ihre Anwendung eine solche fest installierte Schnittstelle erfordert. Der Befestigungslochabstand der Montagewinkel beträgt 38,7 mm.

Schnittstellen-/Programmiermodul RS232

Im Betrieb zeigt der Schnittstellen-/Programmieradapter RS232 sowohl den Sendebetrieb, als auch den Empfangsbetrieb mit einer Leuchtdiode (LED1) an. Mit dem Jumper JP1 können Sie festlegen ob als Verbindungskabel ein 1:1 oder ein Nullmodemkabel verwendet werden soll. Beachten Sie den Bestückungsaufdruck auf der Leiterplatte. Mit dem Produkt wird ein Nullmodemkabel ausgeliefert und der Jumper JP1 ist entsprechend gesetzt.

Schnittstellen-/Programmiermodul USB

Während bislang hauptsächlich die serielle Schnittstelle zur Kommunikation in Mess- Regel- und Steueranwendungen Verwendung fand, hat sich inzwischen der USB- Anschluss immer mehr durchgesetzt. Bei diesem Modul sorgt ein spezieller Software- Treiber am PC dafür, dass Daten von Programmen, die auf den im Treiberprogramm eingestellten virtuellen COM- Port Hardwaremäßig auf den USB- Port umgeleitet werden.

Im Betrieb zeigt das Schnittstellen-/Programmier-Modul USB den Sendebetrieb mit LED1 (grün) und den Empfangsbetrieb mit LED2 (rot) an.

Anschluss

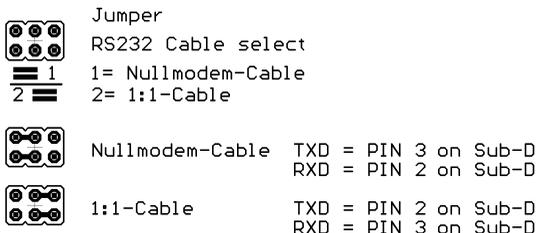
Verbindung zum PC RS232

Schließen Sie nun das mitgelieferte Nullmodemkabel an eine freie serielle Schnittstelle Ihres Computers. Sollte für die RS232 Verbindung bei Ihrem Computer nur noch eine 25-polige Schnittstelle frei sein, benötigen Sie einen zusätzlichen Adapter.

Das Schnittstellen-/Programmier-Modul bietet Ihnen die Möglichkeit die RX/TX Leitungen der seriellen RS232 Schnittstelle zu tauschen um evtl. andere Schnittstellenkabel (1:1) anzuschließen.

Achten Sie bitte je nach verwendetem Anschlusskabel auf den korrekten Sitz der Jumpergruppe JP2

Nullmodemkabel (im Lieferumfang) Jumpergruppe JP2 auf Position 1
1:1Kabel Jumpergruppe JP2 auf Position 2

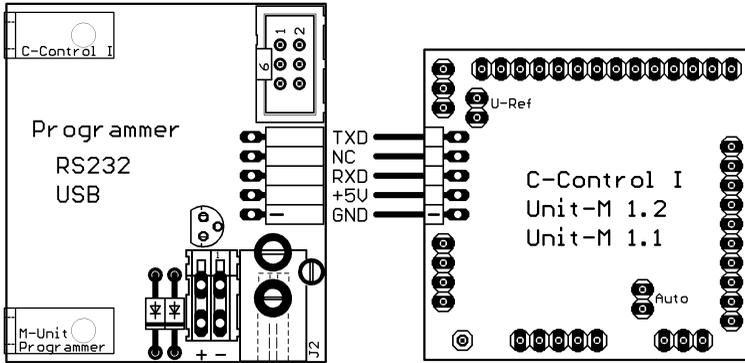


Verbindung zum PC USB

Schließen Sie nun das mitgelieferte USB- Kabel an einen freien USB- Port Ihres Computers.

Verbindung zur Unit- M 1.2, und Unit- M 1.1

Stecken Sie die Unit-M 1.2 oder Unit-M 1.1 in die dafür vorgesehene 5polige Buchse am Schnittstellen-/Programmiermodul. Beide Bestückungsseiten der Leiterplatten zeigen dabei nach oben und die Unterkanten befinden sich auf einer Linie.



Verbindung zur Unit- M 2.0

Die Unit-M 2.0 wird über das 6polige Schnittstellenkabel (Best.- Nr. 19 88 76) mit dem Schnittstellen-/Programmiermodul verbunden. Die Unit kann während der Programmierung in der Zielapplikation verbleiben, wenn es die Hardwaregegebenheiten zulassen. Die 6poligen Schnittstellensteckverbinder haben einen Verpolungsschutz.

Verbindung zum Application-Board

Es ist ebenso möglich über das Schnittstellen-/Programmier-Modul das Application-Board an einem USB-Anschluss Ihres Computers zu betreiben. Hierzu verbinden Sie wie oben beschrieben das USB- Kabel mit dem Schnittstellen-/Programmieradapter USB und Ihrem Computer. Mit dem 6poligen Schnittstellenkabel stellen Sie die Verbindung zwischen dem Schnittstellen-/Programmieradapter und dem Application-Board her. Die Stromversorgung erfolgt wie über das Application-Board.

Stromversorgung

Hinweis

Wenn sie eine C-Control I Unit-M 2.0, Unit-M 1.2 oder Unit-M 1.1 an einen Programmieradapter anschließen muss die Betriebsspannung entweder vom Programmieradapter oder von der Anwenderschaltung bzw. dem Application-Board zur Verfügung gestellt werden.

Auf keinen Fall darf die Unit von beiden Einheiten gleichzeitig versorgt werden!

Verwenden sie niemals den Schnittstellenadapter zur Versorgung der C-Control Unit, wenn diese in einer Zielapplikation steckt deren Strombedarf insgesamt mehr als 100 mA beträgt.

In diesem Fall muss die C-Control und der Programmieradapter von der Zielapplikation mit Spannung versorgt werden.

Aus Sicherheitsgründen wird das Schnittstellen-/Programmiermodul USB und angeschlossene Geräte nicht vom PC mit Strom versorgt. Die Gefahr einer Überlastung z.B. durch ein voll bestücktes Application-Board ist

zu groß und würde zum Ansprechen der SMD- Schmelzsicherung im Rechner führen. Diese ist jedoch von einem Anwender praktisch nicht zu wechseln.

Der Schnittstellenadapter hat einen eigenen 5V/100mA Festspannungsregler und versorgt die C-Control I Unit mit der zur Programmierung notwendigen Betriebsspannung. Der Schnittstellenadapter bietet Ihnen drei Möglichkeiten zur Versorgung mit einer Gleichspannung.

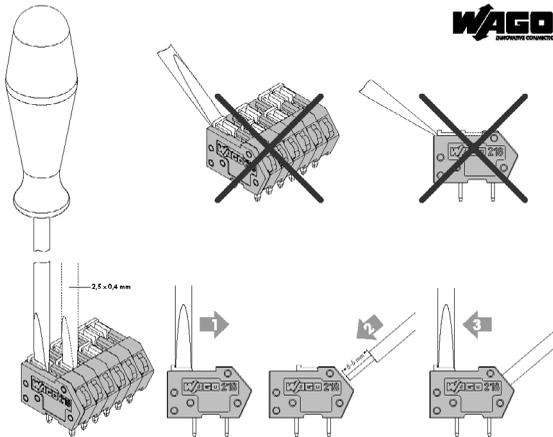
Stromversorgung über Niederspannungsbuchse 9 bis 12V DC

An dieser Buchse können Sie ein herkömmliches (Stecker-)Netzteil, das eine Gleichspannung von 9 bis 12Volt liefert anschließen. Der Minuspol muss dabei außen liegen. Achten sie besonders darauf, wenn Sie ein Netzteil mit wechselbaren Steckern verwenden, da hier die Polarität frei wählbar ist.

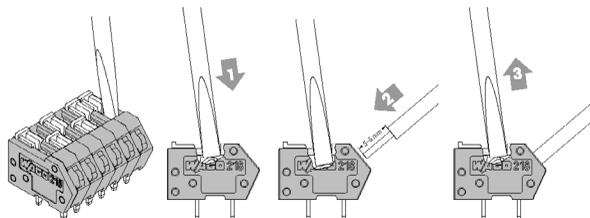


Stromversorgung über Anschlussklemmen 9 bis 12V DC

Zum Anschluss einer Gleichspannungsversorgung mit zwei abisolierten Kabelenden. Prüfen Sie bitte, welches der beiden Kabelenden Minus und welches Plus ist. Schließen Sie die Kabelenden an der zweipoligen Anschlussklemme polungsrichtig an. Beachten Sie dabei bitte den Bestückungsdruck und den Handhabungshinweis (siehe unten) für die Anschlussklemmen.



Leiter anschließen: Betätigungsschieber mittels Schraubendreher in Richtung Leitereinführungsöffnung bewegen, abisolierten Leiter bis zum Anschlag einführen und Betätigungsschieber in Ausgangsstellung zurückschieben.



Leiter anschließen: Direkte Betätigung der Feder mit dem Schraubendreher, abisolierten Leiter bis zum Anschlag einführen, Schraubendreher zurückziehen.

Stromversorgung aus Ihrer Applikation

Sie können das Schnittstellen-/Programmiermodul auch aus Ihrer Applikation z.B. Application-Board oder Einbaumodul mit Strom versorgen. Benutzen Sie hierbei ebenfalls das ca. 30 cm lange Schnittstellenkabel. Beachten Sie den Hinweis oben!

Inbetriebnahme RS232

Wenn alle Daten- Verbindungen hergestellt sind, können sie die Stromversorgung einschalten. Ausführliche Informationen zum Programm-Download oder dem Schnittstellenbetrieb in einer Zielapplikation entnehmen Sie bitte dem Manual der C-Control I Units (BA001) auf der Installations- CD im Verzeichnis Manuals, oder aus dem Internet unter: <http://www.c-control-support.de>

Inbetriebnahme USB

Für den Betrieb des Schnittstellen-/Programmiermoduls USB ist ein Treiber erforderlich. Öffnen Sie zur Installation die Datei INDEX.HTML auf der Installations- CD mit einem Browser. Wählen Sie das Menü „Installation USB- Treiber“ und klicken Sie auf "USB Treiberdateien installieren". Um die die ZIP- Datei auf der CD zu öffnen. Wählen sie den Ordner CCBASIC_2.0 (oder einen beliebigen, anderen Ordner) auf Ihrer Festplatte als Ziel. Klicken Sie dann auf "Entpacken" um die Treiberdateien mit Ihren Verzeichnissen zu Installieren. Damit wird gleichzeitig das Unterverzeichnis WIN_DRIVER angelegt.

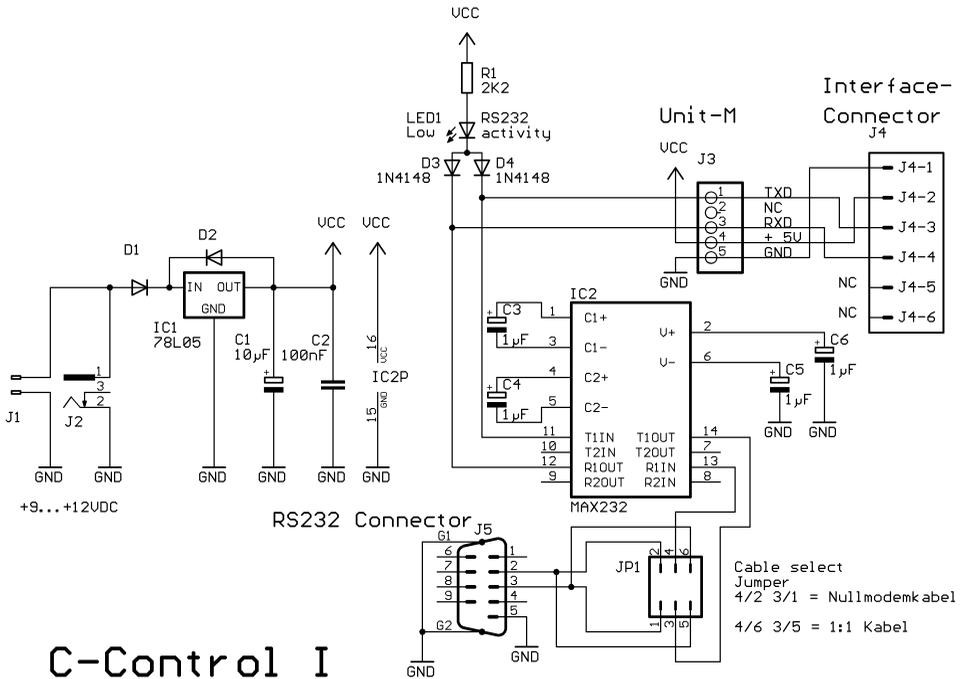
Wenn alle Verbindungen hergestellt sind schalten Sie die Stromversorgung ein. Stecken Sie das USB Programmiermodul bei laufendem PC an den Rechner. Windows meldet, dass ein unbekanntes USB- Gerät gefunden wurde, das sich selbst als USB/RS232 Converter identifiziert. Sie werden aufgefordert den erforderlichen Treiber zu wählen oder das Verzeichnis anzugeben wo dieser gefunden werden kann. Geben Sie das Verzeichnis WIN_DRIVER an. Windows wählt darin selbst den passenden Treiber (entsprechend der Windowsversion). Dieser Treiber installiert sich als "VIRTUAL COM PORT" (VCP) neben den wirklich existierenden COM- Ports. Hat Ihr Rechner zwei COM- Ports COM1 und Com2, so wird sich dieser VCP als COM 3 installieren. Entsprechend muss auch diese COM in Ihrem Anwenderprogramm (hier die C_CONTROL IDE) eingestellt werden.

Ausführliche Informationen zum Programm- Download oder dem Schnittstellenbetrieb in einer Zielapplikation entnehmen Sie bitte dem Manual der C-Control I Units (BA001).

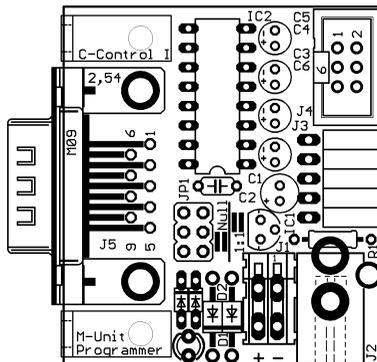
Technische Daten

Betriebsspannung:	9...12V DC
Stromaufnahme:	ca. 10 mA
Abm. (L x B x H):	50 x 47 x 18 mm

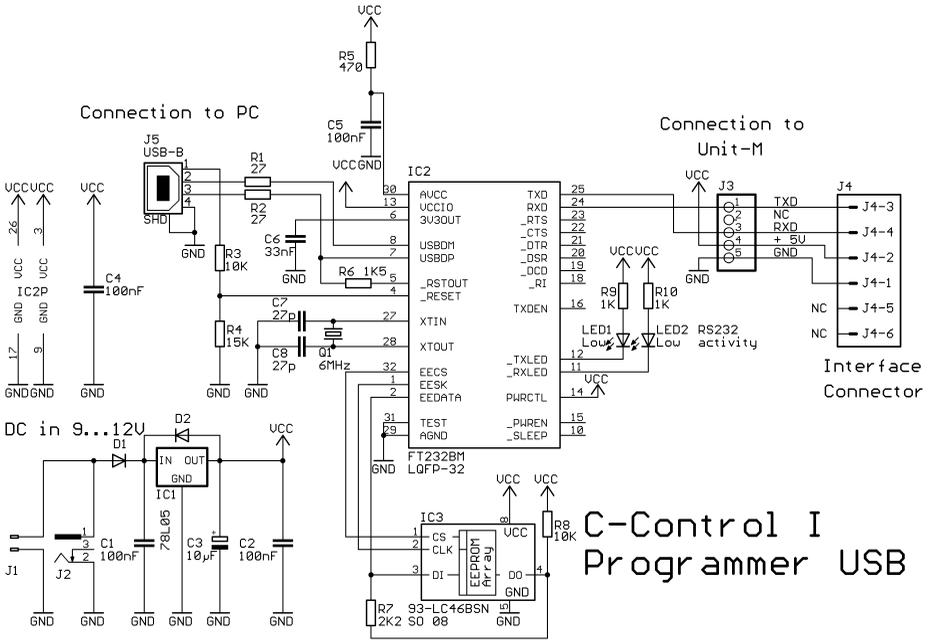
Schnittstellen-/Programmiermodul RS232



C-Control I
Programmer RS232

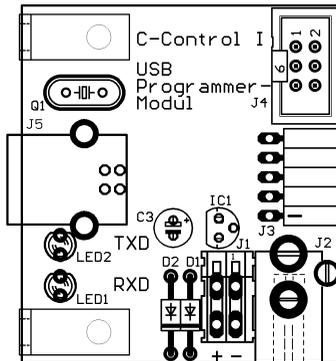
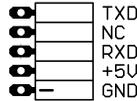


Schnittstellen-/Programmiermodul USB



C-Control I Programmer USB

Programmieranschluss
Unit-M 1.X



Markennamen

*)



I²C-Bus ist ein eingetragenes Markenzeichen von Philips Semiconductors.

C-Control I im Internet

<http://www.c-control-support.de>



Impressum

Diese Bedienungsanleitung wurde erstellt für Conrad Electronic GmbH
Klaus-Conrad-Str. 1, 92240 Hirschau/ Germany.

Alle Rechte einschließlich Übersetzung vorbehalten. Reproduktionen jeder Art, z. B. Fotokopie, Mikroverfilmung, oder die Erfassung in elektronischen Datenverarbeitungsanlagen, bedürfen der schriftlichen Genehmigung des Autors. Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Diese Bedienungsanleitung entspricht dem technischen Stand bei Drucklegung. Änderung in Technik und Ausstattung vorbehalten.

© Copyright 2005 by author. Printed in Germany.



Imprint

These operating instructions are created for Conrad Electronic GmbH,
Klaus-Conrad-Str. 1, 92240 Hirschau/ Germany.

No reproduction (including translation) is permitted in whole or part e. g. photocopy, MICROfilming or storage in electronic data processing equipment, without the express written consent of the authors. The operating instructions reflect the current technical specifications at time of print. We reserve the right to change the technical or physical specifications.

© Copyright 2005 by author. Printed in Germany.